

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Протон»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	857	219	1	151	35	32	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	981	260	1	190	35	34	0	0	0
из них женщин	595	165	1	140	16	8	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	21	4	0	4	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Производственный комплекс «СИД» Цех №1																						
165	Оператор диффузионных процессов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
166А	Травильщик прецизионного травления	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда в
АО «Протон»
Страница 2 из 11

167A (166A)	Травильщик прецизионного травления	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
168A (166A)	Травильщик прецизионного травления	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
169A	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
170A (169A)	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
171A (169A)	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
172A (169A)	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
173A (169A)	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
174	Скрайбировщик пластин (0,5 ставки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
175	Скрайбировщик пластин	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
176	Скрайбировщик пластин	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
177	Скрайбировщик пластин	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
178	Скрайбировщик пластин	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
179	Сортировщик изделий, сырья и материалов (0,5 ставки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
180	Кладовщик (0,5 ставки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
181	Распределитель работ (0,5 ставки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех №6																						
182	Сборщик изделий из стеклопластиков	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
183	Сборщик изделий из стеклопластиков	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
184	Инженер-технолог 2 кат.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех №8																						
185	Штамповщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
186	Штамповщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
187A	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
188A (187A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
189A (187A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
190A (187A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
191A	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
192A (191A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

193A (191A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194A (191A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195A (191A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
196A (191A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
198	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
199	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
200	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
201	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
203A	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204A (203A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
205A (203A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
206A (203A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
207A (203A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
208	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производственный комплекс «Оптрон»																							
	<i>Цех №2</i>																							
209	Заместитель начальника цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
210	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
211	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
212	Инженер-технолог 2 кат.	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
213	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
214	Инженер по оборудованию	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
215	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
216	Зачистчик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
217	Сборщик изделий электронной техники	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
218	Сборщик изделий электронной	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	техники																						
219	Сборщик изделий электронной техники	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
220	Сборщик изделий электронной техники	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
221A	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
222A (221A)	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
223A (221A)	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
224A (221A)	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
225	Испытатель деталей и приборов (0,5 ставки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
226	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
227	Испытатель деталей и приборов (0,5 ставки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
228	Испытатель деталей и приборов (0,5 ставки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
229	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
230	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
231	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
232	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
233A	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
234A (233A)	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
235A (233A)	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
236A (233A)	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
237A	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
238A (237A)	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
239A (237A)	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
240A	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
241A (240A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда в
АО «Протон»
Страница 5 из 11

242A (240A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
243A (240A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
244A (240A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
245A (240A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
246A (240A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
247A (240A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
248A	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
249A (248A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
250A (248A)	Оператор микросварки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
251A	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
252A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
253A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
254A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
255A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
256A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
257A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
258A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
259A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
260A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
261A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
262A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
263A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
264A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

265A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
266A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
267A (251A)	Заливщик компаундами	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
268	Маркировщик деталей и при- боров	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
269	Маркировщик деталей и при- боров	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
270	Кладовщик (0,5 ставки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
271	Распределитель работ (0,25 ставки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
272	Лудильщик деталей и прибо- ров горячим способом (0,5 ставки)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
273	Штамповщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех №3																						
274A	Шлифовщик-полировщик по прецизионной обработке полу- проводниковых материалов	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
275A (274A)	Шлифовщик-полировщик по прецизионной обработке полу- проводниковых материалов	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
276A (274A)	Шлифовщик-полировщик по прецизионной обработке полу- проводниковых материалов	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
277A (274A)	Шлифовщик-полировщик по прецизионной обработке полу- проводниковых материалов	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
278A (274A)	Шлифовщик-полировщик по прецизионной обработке полу- проводниковых материалов	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
279	Инженер по оборудованию	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
280	Инженер по наладке и испыта- ниям	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
281	Инженер-технолог 1 кат.	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
282	Оператор по наращиванию эпитаксиальных слоев	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
283	Оператор по наращиванию эпитаксиальных слоев	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
284	Оператор по наращиванию эпитаксиальных слоев	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
285	Заготовщик химических полу-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда в
АО «Протон»
Страница 7 из 11

	фабрикатов																						
286	Мастер-технолог	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
287	Оператор элионных процессов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
288	Оператор элионных процессов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
289	Оператор элионных процессов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
290	Травильщик прецизионного травления	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
291A	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
292A (291A)	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
293A (291A)	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
294A (291A)	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
295A (291A)	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
296	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
297	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
298	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
299	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
300	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
301A	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
302A (301A)	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
303A (301A)	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
304A (301A)	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
305A (301A)	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
306A (301A)	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
307	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
308	Контролер деталей и приборов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
309A	Оператор диффузионных процессов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
310A (309A)	Оператор диффузионных процессов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда в
АО «Протон»
Страница 8 из 11

311A (309A)	Оператор диффузионных про- цессов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
312	Старший мастер по оборудова- нию	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
313	Начальник участка (Квар- цевудный участок) (0,5 ставки)	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
314	Инженер-технолог	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производственный комплекс «Заготовительное производ- ство»																						
	Цех №9																						
315A	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
316A (315A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
317A (315A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
318A (315A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
319A (315A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
320A (315A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
321	Штамповщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
322	Штамповщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
323	Штамповщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
324	Наладчик технологического оборудования	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
325	Шлифовщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
326	Шлифовщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
327	Шлифовщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
328	Шлифовщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
329	Шлифовщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
330	Контролер деталей и приборов	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет
331	Токарь-расточник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
332	Токарь-расточник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
333	Токарь-расточник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
334	Токарь-расточник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
335	Шлифовщик металлических изделий и инструмента абра- зивными кругами сухим спо- собом	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
336	Шлифовщик металлических изделий и инструмента абра-	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да

	живными кругами сухим спо- собом																						
337	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
338	Промывщик деталей и узлов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
339	Электросварщик ручной свар- ки	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
340	Начальник участка	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
341	Старший мастер (участок галь- ваники)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
342A	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
343A (342A)	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
344A (342A)	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
345A (342A)	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
346A (342A)	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
347A (342A)	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
348A	Оператор станков с ПУ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
349A (348A)	Оператор станков с ПУ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
350A (348A)	Оператор станков с ПУ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
351	Оператор станков с ПУ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
352	Оператор станков с ПУ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
353	Оператор станков с ПУ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
354	Термист	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	Энергокомплекс																						
	Цех №17																						
355	Слесарь-ремонтник	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
356	Слесарь-ремонтник	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
357	Электрогазосварщик	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
358	Слесарь-ремонтник	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
359	Старший мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
360	Аппаратчик воздухоразделения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
361	Аппаратчик воздухоразделения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех №18																						
362	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
363	Электрогазосварщик	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Отдел экологии и промсани- тарии																						
364	Инженер 2 кат.	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет

365	Инженер 2 кат.	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	Отдел метрологии																						
366	Инженер-электроник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
367	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	ООСО																						
368	Инженер-электроник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
369	Инженер-электроник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	ЭБ ПК «СИД»																						
370	Экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	ОС ПК «СИД»																						
371	Менеджер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	ОГО и ОТ																						
372	Специалист по охране труда	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	СМТО																						
373	Менеджер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	ОС ПК «Оптрон»																						
374	Заместитель директора комплекса по сбыту - начальник отдела сбыта	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	СКТБ ПК «Оптрон»																						
375	Заместитель начальника СКТБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
376	Заместитель начальника СКТБ по разработке кристаллов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
377	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Здравпункт																						
378	Врач-стоматолог - заведующий здравпунктом	-	3.2	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	
379	Врач-физиотерапевт	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
380	Фельдшер	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
381	Медицинская сестра	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
382	Медицинская сестра по физиотерапии (0,25 ставки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
383	Медицинская сестра по физиотерапии (0,25 ставки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

Дата составления: 31.10.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Полянцева Людмила Владимировна

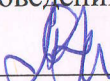
Технический директор АО «Протон»
(должность)

Л. Полянцев
(подпись)

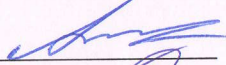
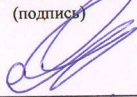
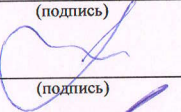
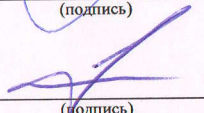
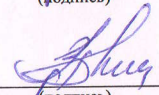
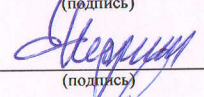
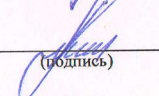
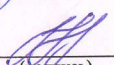
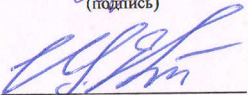
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

01.11.25
(дата)

Заместитель председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель технического директора АО «Протон» по производству		Шабалин Алексей Алексеевич	01.11.25
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела гражданской оборо- ны и охраны труда		Лукьянов Олег Игоревич	01.11.25
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Помощник генерального директора по кадровым и общим вопросам		Горягина Марина Алексеевна	01.11.25
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Главный инженер ПК «СИД»		Пилюгин Андрей Викторович	01.11.25
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Главный инженер ПК «Заготовительное производство»		Филатчев Алексей Евгеньевич	01.11.25
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Начальник планово-экономического отде- ла		Никитина Анжела Владимировна	01.11.25
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Председатель профсоюзного комитета		Жучкин Сергей Александрович	01.11.25
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Директор ПК «Оптрон»		Фролова Елена Викторовна	01.11.25
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Начальник отдела экологии и промыш- ленной санитарии		Шаранова Екатерина Вячеславовна	01.11.25
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Заместитель директора Энергокомплек- са		Щекотихин Евгений Николаевич	01.11.25
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5324		Гакшта Александр Андреевич	31.10.2025
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)