



Россия. г. Орел, ОАО "Протон"

Микросхемы К293ПП2Р

ЭТИКЕТКА

Микросхемы интегральные гибридные К293ПП2Р с гальванической развязкой предназначены для управления МОП-транзисторами.

Схема расположения выводов

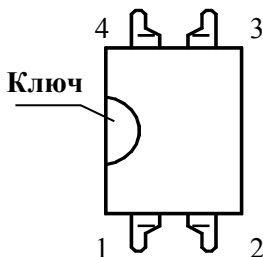


Таблица назначения выводов

Номер вывода	Назначение вывода
1	Катод светодиода
2	Анод светодиода
3	Выход " - "
4	Выход " + "

Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения, режим измерения –	Букв. обозначение	Норма		Температура, °С	Примечание
		не менее	не более		
		3	4	5	6
Входное напряжение, В при $I_{вх} = 10$ мА	U _{вх}	1,0	1,6	25 ± 10	
			1,9	минус 45 ± 3	
			1,6	85 ± 3	
Ток короткого замыкания на выходе, мкА при $I_{вх} = 10$ мА, U _{вых} = 0	I _{кз}	8		25 ± 10	
		8		минус 45 ± 3	
		5		85 ± 3	
Выходное напряжение холостого хода, В при $I_{вх} = 10$ мА, I _{вых} = 0	U _{хх}	8		25 ± 10	
		9		минус 45 ± 3	
		5		85 ± 3	
Напряжение изоляции, В	U _{из}	6000		25 ± 10	1

Примечание: Измеряется в течение 1 мин. при относительной влажности воздуха не более 50%.
Контролируемый ток $I \leq 10$ мкА.

Содержание драгоценных металлов в 1000 шт. микросхем.

Золото _____ г

Серебро _____ г

На выводах драгоценных металлов не содержится.

Цветных металлов не содержится.

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Микросхемы интегральные К293ПП2Р соответствуют техническим условиям АДБК.431320.647ТУ.

Штамп ОТК

Указания по эксплуатации

Допустимое значение статического потенциала – 500 В.

Микросхемы пригодны для монтажа в аппаратуре паяльником и методом групповой пайки при температуре не выше 265°C продолжительностью не более 3с.

Число допустимых перепаек выводов микросхем при проведении монтажных (сборочных) операций не более 2.

Режим и условия монтажа микросхем в аппаратуре - по ОСТ 11 073.063.

Расстояние от корпуса до места пайки выводов не менее 1,5мм.

Маркировка микросхем: К293ПП2Р - ПП2Р

Год и месяц изготовления - буквенное и цифровое обозначение по ГОСТ 30668

Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления
2000	М	2007	V	2014	Е
2001	N	2008	W	2015	F
2002	P	2009	X	2016	H
2003	R	2010	A	2017	I
2004	S	2011	B	2018	K
2005	T	2012	C	2019	L
2006	U	2013	D	2020	M

Месяц изготовления	январь-сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
Код месяца изготовления	1÷9	O	N	D