



ЭТИКЕТКА

Оптопары диодные АОД130Б в пластмассовом 4-х выводном Dip корпусе и АОД130Б9 в пластмассовом 4-х выводном корпусе для поверхностного монтажа предназначены для использования в качестве элементов гальванической развязки в радиоэлектронной аппаратуре.

Схема расположения выводов

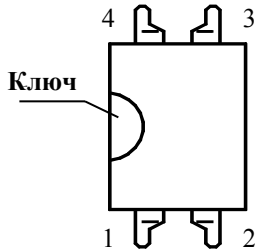


Таблица назначения выводов

Номер вывода	Назначение вывода
1	Анод светодиода
2	Катод светодиода
3	Анод фотоприемника
4	Катод фотоприемника

Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения, режим измерения	Букв. обозначение	Норма		Температура, °С	Примечание
		не менее	не более		
Входное напряжение, В при $I_{вх} = 10 \text{ мА}$	U _{вх}		1,5	25±10, 85±3	
			1,65	минус 45±3	
Коэффициент передачи по току, % при $I_{вх} = 10 \text{ мА}$, $U_{обр} = 10 \text{ В}$	K _i	1,0		25±10	
		0,6		85±3	
		1,0		минус 45±3	
Время нарастания и спада выходного сигнала, нс при $I_{вх.и} = 10 \text{ мА}$, $U_{обр} = 10 \text{ В}$, $R_H = 500 \text{ Ом} \pm 10\%$, $Q = 4$, $t_{и} = 50 \text{ мс}$	t _{нр} , t _{сп}		200	25±10	
Напряжение изоляции, В при $I_{ут} \leq 10 \text{ мкА}$	U _{из} *	3000		25±10	
Сопротивление изоляции, Ом при U _{из} = 500 В	R _{из}	10 ¹¹		25±10	
Пропускная емкость, пФ при U _{из} = 0	C _{пр}		0,5	25±10	

* Измеряется в течение 1 мин. при относительной влажности воздуха не более 50%.

Содержание драгоценных металлов в 1000 шт. оптопар

Золото _____ г

Серебро _____ г

На выводах драгоценных металлов не содержится.

Цветных металлов не содержится.

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Оптопары АОД130Б, АОД130Б9 соответствуют техническим условиям аА0. 336.565ТУ/02.

Штамп ОТК

Указания по эксплуатации

Допустимое значение статического потенциала – 500В.

Оптопары пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки и паяльником. При пайке паяльником температура стержня паяльника должна быть не более 360 °С, время пайки не более 10 с.

Расстояние от корпуса до места лужения и пайки (по длине вывода) не менее 3,0 мм.

Число допустимых перепаек выводов оптопар при проведении монтажных (сборочных) операций не более 2.

Перед пайкой выводы обезжиривают путем погружения в нейтральный органический растворитель при температуре (25±10) °С. Допускается применение активированного флюса, состав которого приведен в п.2.39.4.3 ГОСТ 20.57.406.

Маркировка оптопар кодом: АОД130Б - 30Б

АОД130Б9 - 30Б9

Год и месяц изготовления - буквенное и цифровое обозначение по ГОСТ 30668.

Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления	Год изготовления	Код года изготовления
2000	M	2007	V	2014	E
2001	N	2008	W	2015	F
2002	P	2009	X	2016	H
2003	R	2010	A	2017	I
2004	S	2011	B	2018	K
2005	T	2012	C	2019	L
2006	U	2013	D	2020	M

Месяц изготовления	январь-сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
Код месяца изготовления	1÷9	O	N	D